



CV Energía Apuesta de futuro

Revista Internacional de Energía y Medioambiente. © Grupo Yébenes Editores, S.L.

- Eólica
- Bienergía
- Generación
- Solar
- Minerías/Grupos
- Ciclos Comb.
- Mercado/Legis.
- Eventos
- Informes
- E. Energética
- Productos
- Otras Tecn.



Suscripción Boletín de noticias

24/11/2011 Solar
TISUN desarrolla Pulsspeed Bender, la nueva máquina para la fabricación de absorbedores



TISUN, empresa austriaca especializada en el desarrollo, producción y distribución de colectores solares y acumuladores de estratificación de alta calidad, junto con la empresa de ingeniería mecánica DTEC, también austriaca, han dedicado un año a la planificación y construcción de Pulsspeed Bender. Se trata de una máquina de alta tecnología única en el mundo diseñada para producir absorbedores de instalaciones solares. Desde el pasado mes de octubre, TISUN la utiliza para la producción de sus colectores solares.



Se le considera el Ferrari de las máquinas que se utilizan actualmente para la fabricación de absorbedores. La Pulsspeed Bender, desarrollada y patentada por las empresas austriacas TISUN y DTEC, permite doblar y soldar, tanto en frío como en caliente, el absorbedor (el núcleo de tubo colector) en apenas unos minutos. Hasta ahora su fabricación requería varias etapas y el empleo de distintas instalaciones. Ahora, una sola máquina se encarga de realizar todas estas tareas.

Arnold Teufel, director técnico de TISUN GmbH, ha señalado: "Llevamos años fabricando nuestros colectores según el sistema de meandros de eficacia demostrada. El entubado se dobla en serpentin (meandros), las placas del absorbedor se cortan y, finalmente, se sueldan con los tubos. Nuestra nueva máquina suelda los tubos en meandros a la placa ya durante el doblado, utilizando para ello un láser de alta tecnología; de este modo, la unión de los materiales es perfecta".

La singular máquina de producción de absorbedores corta la materia prima en las longitudes deseadas para, a continuación, perseguir directamente con su procesamiento. Mientras se doblan los tubos de cobre, el Pulsspeed Bender los suelda a la placa de aluminio con un rayo láser. En la siguiente etapa, el entubado se funde con las placas utilizando ópticas Trumpf. A continuación, los tubos colectores son conducidos automáticamente y soldados en caliente y en frío con los tubos en meandros. Una comprobación de la calidad integrada controla y supervisa todo el producto antes de que sea procesado en el colector.

Gracias a su brazo curvado móvil y al cabezal láser, la nueva máquina de alta tecnología puede utilizarse con gran flexibilidad y produce placas del absorbedor para todo tipo de colectores. El brazo tridimensional permite rotaciones de hasta 274° y el cabezal láser puede colocarse en el ángulo de inyección perfecto con respecto a la superficie de mecanización.

Para los clientes finales, "el uso del nuevo sistema de fabricación de absorbedores supone un elevado ahorro de energía. El entubado doblado y al mismo tiempo soldado de un modo especial permite maximizar la energía que se absorbe en el colector", ha manifestado Robin Welling, director de ventas de TISUN. A su vez, esta

- Bolsa de Empleo
Employment Bureau
- Formación
Professional Training
- Tarifas de Publicidad
Advertising Rates
- Tarifas Boletín
Newsletter advertising
- Quién es QUIÉN



energía se suministra al acumulador, desde donde puede utilizarse como complemento solar de calefacción y para producir agua caliente sanitaria.

 Enviar  Imprimir

© **CV Energía**. Es una publicación de © **Grupo Yébenes Editores, S.L.**
Revista Internacional de Energía y Medioambiente
Telf.: (0034) 91 534 28 01 • [Aviso legal](#) • [Contactar](#)